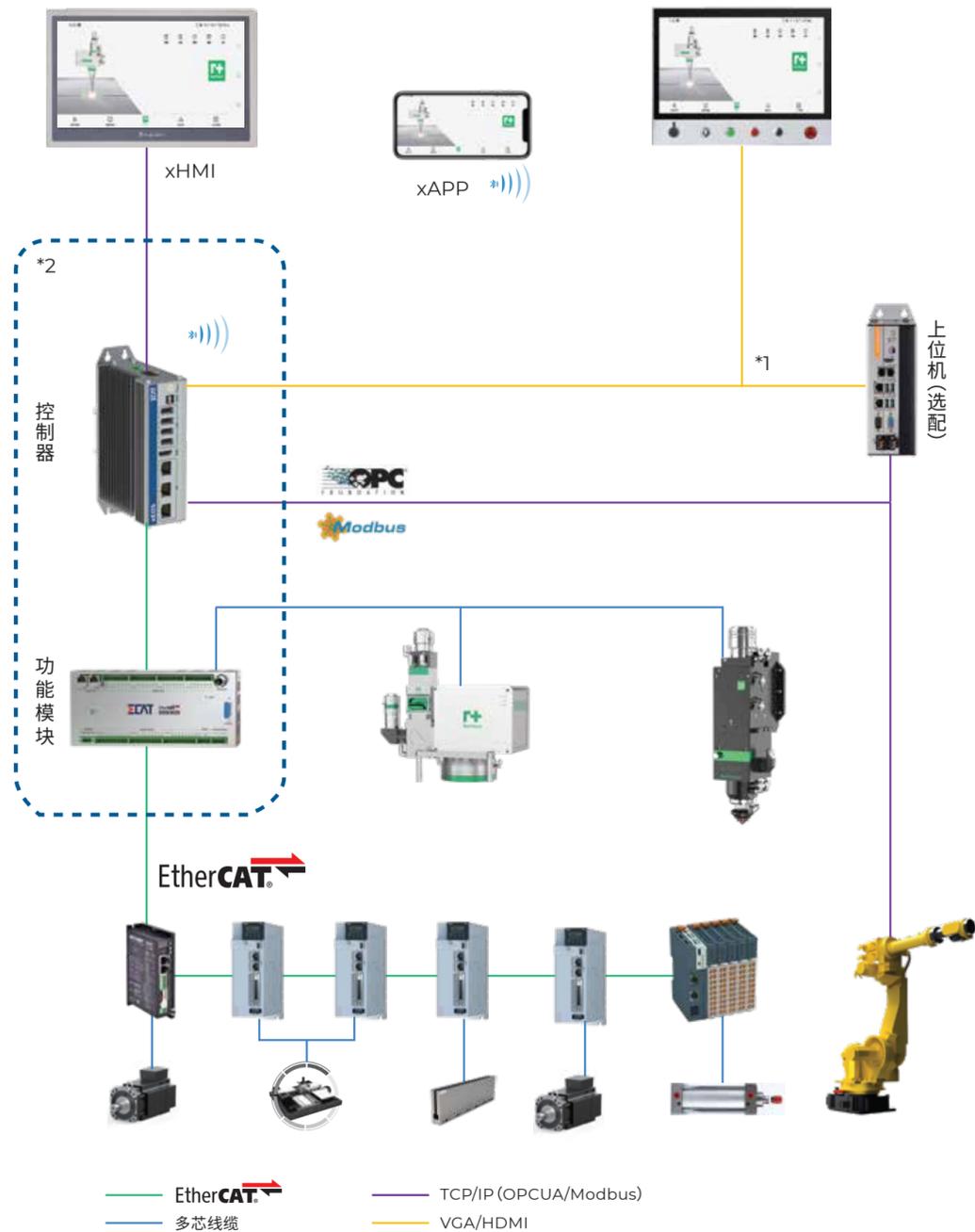


应用示意图



*1 下位机HDMI可直接连接显示器(无上位机的应用场景)

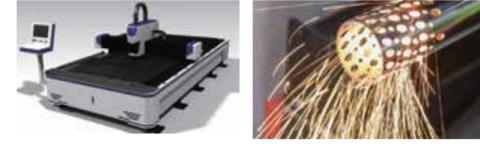
*2 控制器:YQ.IPC02.0019 功能模块:YE.EIO03.0036

应用案例

激光切割(出货量已超万套)



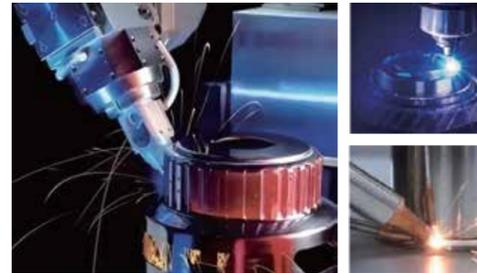
激光平面/管材切割软件



激光切割设备和样品



激光焊接



激光焊接应用案例



激光焊接设备

自动化项目(新能源、光伏、汽车)



汽车装配产线、新能源电池激光焊接、光伏激光设备

*篇幅有限,其它行业应用案例请联系销售获取。



xStudio控制系统套件 (RayKits) Edge Control System



软硬件解耦 全自主 工业控制系统平台



xStudio软件架构



xPLC编程工具		xConfig配置工具		xHMI人机交互xAPP	
代码编辑	程序编译	硬件组态	IO映射	权限管理	个性定制
离线仿真	工程管理	程序下载	参数配置	运行控制	报警监控
库管理	调试器	总线配置	固件更新	即插即用	数字孪生
CNC、NC逻辑运算控制		硬件配置、程序导入		人机交互、状态反馈	

xStudio软件界面



KS-7产品介绍:(经济型)

- 基于Linux或鸿蒙OS操作系统
- ARM处理器, 4核4进程
- 4G内存+32G存储
- 结构紧凑易于安装
- 工业级使用环境

应用场景

- 工业产品内部控制
- 非标自动化设备(PTP及IO控制)
- 木工、铝型材等加工设备
- 代替传统PLC



XS-7产品介绍:(标准型)

- 基于Linux或鸿蒙OS操作系统
- 工业IPC架构, 无风扇低功耗
- Inter处理器+4G内存+64G存储
- 支持串口通讯
- 支持定制

应用场景

- 激光切割/焊接/熔覆淬火等
- 机床设备(多轴联动)
- 小型自动化设备(需多轴插补)
- 机器人



AS-7产品介绍:(旗舰型)

- Windows 10 IoT系统平台
- 可选6~9th Inter I7 CPU
- 内存8G/128G储存(可增配)
- 工业级风扇冷却
- 接口丰富

应用场景

- 复杂功能的多轴设备
- 自动化产线
- 视觉集成控制
- 机器人



型号	KS-7	XS-7	AS-7
尺寸(长*宽*高)	90×91×55mm	139×96×43mm	214×147×53mm
重量	0.2kg	1.5kg	2.0kg
CPU	ARM A72	Inter J1900/6412	Inter i5 6500/定制
主频	1.5G	2.4G	3.2G/定制
工业网口	EtherCAT: 1个1000M		
通讯网口	1个	2个	1个
冷却方式	风冷	自冷	风冷
显示接口	HDMI		HMDI/DP/VGA
供电电源	DC24V		
工作温度	-20°C~60°C		
储存温度	-40°C~80°		
相对湿度	5%~90%(非冷凝)		
安装方式	壁挂式/DIN导轨		
抗过载	IEC60068-2 (30G)		
CNC插补轴数	0	6	9
PLC轴数	16	64	128
从站数	16	32	无限制
总线扫描周期	2ms	1ms	≥0.5ms
G代码编程	X	√	√
连续轴	√	√	√
反馈轴	X	√	√
双向螺距补偿	X	√	√
RTCP	X	√	√